

SR PHONARES®

AVVERTENZE DI
LAVORAZIONE

CAPOLAVORI D'ARTE MODERNA...
... OLTRE L'ESTETICA E LA FUNZIONE

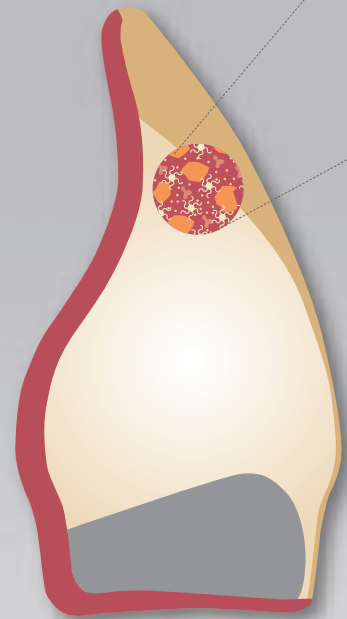
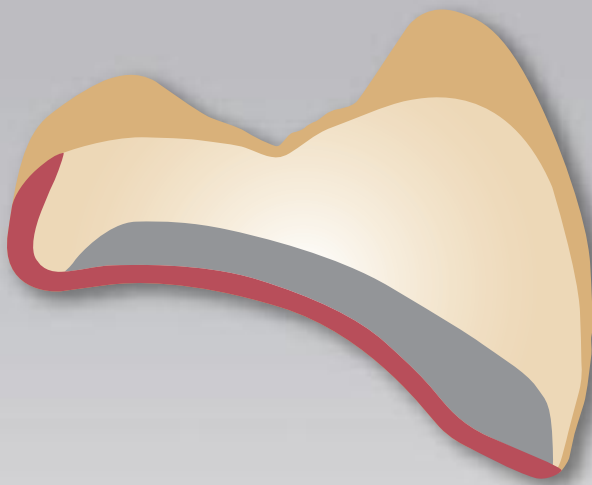


Con la linea denti SR Phonares si sono creati nuovi standard in riguardo all'estetica della protesi rimovibile. Grazie alle affermate caratteristiche funzionali, la linea denti SR Phonares é perfettamente indicata per la protesi rimovibile supportata da impianti.

Una caratteristica determinante della nuova linea denti SR PHONARES é il Nano Hybrid Composite di nuova concezione. NHC é un composito, che é stato sviluppa-

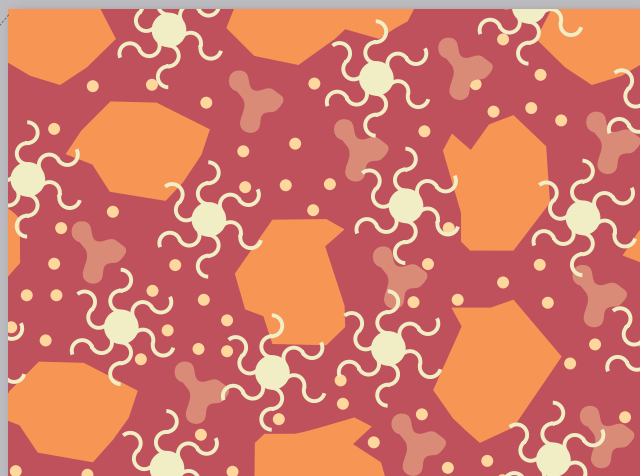
to miratamente per l'impiego in protesi rimovibile. Il materiale NHC, rispetto ai convenzionali materiali per denti artificiali offre i seguenti vantaggi:

- elevata resistenza all'abrasione
- elevata resistenza alla placca
- lunga durata
- naturale opalescenza
- nanostruttura estremamente omogenea



Il naturale effetto cromatico e la struttura dei denti anteriori e posteriori SR PHONARES viene raggiunto attraverso una produzione industriale di 4 strati di materiale colorati individualmente. Il nucleo dentinale, nonché lo smalto sono composti di materiale NHC, questo materiale possiede un'elevata resistenza all'abrasione e contribuisce al raggiungimento di un'estetica molto naturale. Per ottenere un ottimale legame privo di tensioni con i convenzionali materiali per protesi, lo smalto linguale ed il colletto sono realizzati in materiale PMMA.

■ Nucleo dentinale	Nano Hybrid Composite
■ Smalto anteriore	Nano Hybrid Composite
■ Colletto	PMMA
■ Smalto linguale	PMMA



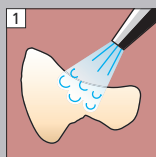
- Matrice UDMA
- SiO₂ condensato silanizzato (riempitivo 1)
- Polimero UDMA riempito inorganicamente (riempitivo Iso 3)
- Nanoparticelle SiO₂ silanizzate (riempitivo 2)
- Gruppi PMMA

Componente NHC	Funzione	Vantaggio principale
UDMA (uretandimetacrilato)	Matrice	La matrice UDMA possiede un elevato grado di reticolazione. La struttura del materiale è molto stabile ed è molto resistente agli influssi chimici.
SiO ₂ condensato silanizzato	Riempitivo 1	Riempitivo inorganico per irrigidire la matrice ed aumentarne la durezza nonché la resistenza all'abrasione. Ottimizza l'indice di rifrazione della luce e pertanto il naturale effetto cromatico nonché l'opalescenza.
Nanoparticelle SiO ₂ silanizzate	Riempitivo 2	Le particelle inorganiche in nanoscala e modificate superficialmente armano la struttura del composito. Di conseguenza si formano superfici di contatto omogenee, non abrasive nei confronti della dentatura antagonista naturale.
Polimero UDMA riempito inorganicamente	Riempitivo 3 (riempitivo Iso)	Particelle di prepolimero riducono le tensioni da polimerizzazione.
Gruppi PMMA		Gruppi PMMA depositati nella struttura del composito riducono l'affinità alla placca ed alla decolorazione.

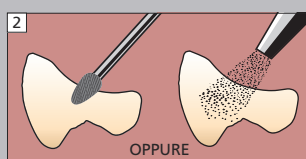
CONDIZIONAMENTO SUPERFICIALE

Il presupposto per un buon legame duraturo é la corretta preparazione delle superfici del substrato. I passaggi di lavorazione devono essere scelti in base ed a seconda dei materiali da unire.

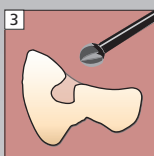
1. DETERSIONE



2. IRRUVIDIMENTO



3. FRESATURA (di ritenzioni meccaniche)

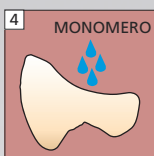


Avvertenza:

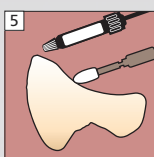
- Questa fase di lavoro é necessaria soltanto in caso di legame con materiali polimerizzanti a freddo.



4. UMETTAMENTO



5. CONDIZIONAMENTO



Avvertenza:

- Questa fase di lavoro é necessaria soltanto in caso di legame con materiali compositi.



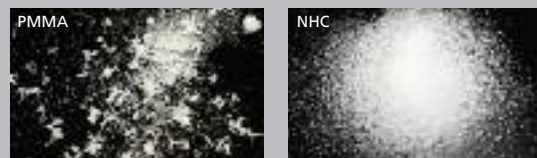
Prima del condizionamento, la superficie deve essere priva di polvere, umidità e grasso. A tale scopo detergere ogni singolo dente con il vaporizzatore eliminando i residui di cera.

Nell'asciugare con getto d'aria prestare attenzione affinché i denti siano privi di componenti oleosi.

Irruvidire le superfici di unione con fresa in metallo duro a taglio crociato oppure sabbiando con Al_2O_3 (granulometria: 50–100 μm) con 1–2 bar di pressione. Prestare attenzione ad irruvidire cautamente anche i colletti. Eliminare i residui della sabbia con getto d'aria. **Evitare il surriscaldamento eccessivo del dente usando frese non usurate.**

Avvertenza:

- Nella rifinitura, è facilmente visibile la differenza fra PMMA e NHC-Composite: PMMA forma trucioli ed è più morbido. Il composito forma polvere di rifinitura ed è più duro. *



In caso di legame di denti SR Phonares con il materiale autopolimerizzante (p.es. ProBase® Cold), è necessario apportare delle ritenzioni meccaniche. Le ritenzioni meccaniche dovrebbero essere apportate con una fresa a rosetta per evitare spigoli acuti. Inclinando la testa della fresa si possono creare zone di sottosquadro. **Evitare la formazione di calore.**

Avvertenza:

- Per ottenere un ottimale effetto cromatico e prevenire una frattura, si deve mantenere uno spessore minimo della parete di **1,5 mm**.

Le superfici di unione deterse ed irruvidite devono essere umettate con monomero (p.es. ProBase Cold Monomer) per "rigonfiare" il composito e pertanto rafforzare il legame chimico. Il monomero dovrebbe essere applicato in modo puntiforme con un pennello. Quindi lasciar riposare la superficie umettata

per ca. 3 minuti, quindi prestare attenzione a non contaminarla.

Avvertenza:

- Dopo l'umettamento con monomero non si deve più vaporizzare.

Il legame tra il dente SR Phonares con il materiale per protesi, dopo un'accurata detersione, irruvidimento e umettamento non necessita di alcun ulteriore passaggio.

In caso di legame di dei denti SR Phonares con SR Adoro® oppure Spectrasit® per ottenere un legame ottimale è necessario l'uso del Bonder SR® Compositiv. Applicare SR Compositiv direttamente dalla siringa sulla superficie di unione e distribuire uniformemente con una spatola o pennello monouso, rispettando

uno spessore di min. 0,2 mm fino a max. 0,5 mm. Il tempo di lavorazione è di ca. 3 min. La polimerizzazione di SR Compositiv può avvenire con le seguenti apparecchiature Ivoclar Vivadent:

- Quick (60 sec.)
- Lumamat 100 (11 min.)
- Spectramat (4 min.)

Per informazioni dettagliate, consultare le rispettive istruzioni d'uso.

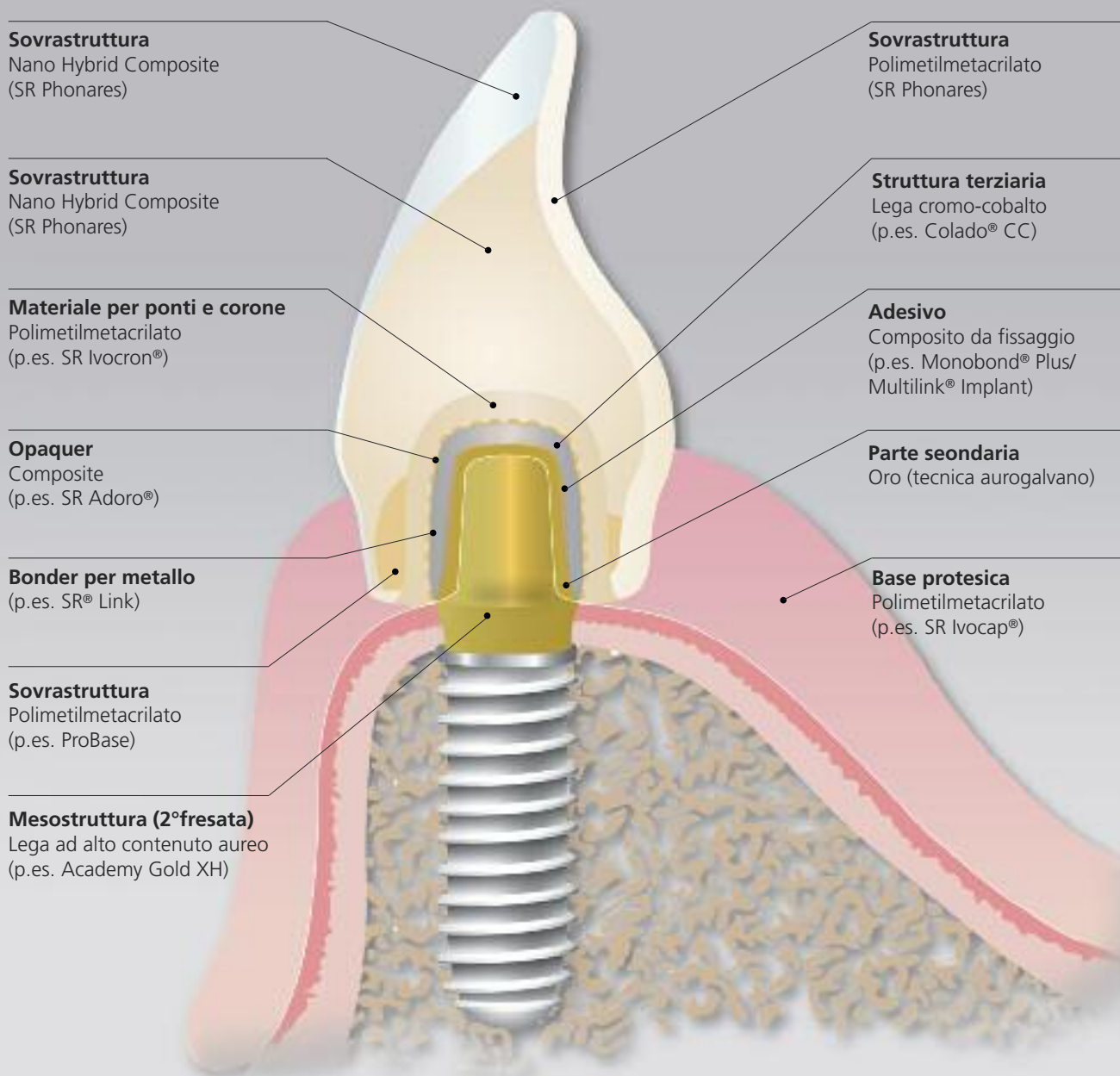
* Evitare l'inalazione di polvere di rifinitura – utilizzare mascherina di protezione ed in impianto di aspirazione.



La protesi su impianti richiede il coordinamento dei più vari tipi di materiale.







Il dente SR Phonares si compone di composito NHC nonché di materiale PMMA. Il grafico qui di seguito evidenzia la varietà di materiali di un restauro rimovibi-

le, supportato da impianto. Per ottenere un'ottimale stabilità e durata dei denti SR Phonares, deve essere assicurata la compatibilità dei diversi materiali.









Raffigurazione schematica: protesi rimovibile su impianti con costruzione terziaria

Legame SR PHONARES con materiale C&B

SR PHONARES Materiale C&B	NHC (smalto e nucleo dentinale)		PMMA (smalto linguale e colletto)	
	Condizionamento	Legame	Condizionamento	Legame
SR Ivocron Cold		++		++
SR Adoro		+++		++
SR Spectrasit		+++		++

Legame di SR PHONARES con materiale per protesi

SR PHONARES Materiale per protesi	NHC (smalto e nucleo dentinale)		PMMA (smalto linguale e colletto)	
	Condizionamento	Legame	Condizionamento	Legame
ProBase Cold		++		++
ProBase Hot		++		+++
SR Ivocap High Impact		++		+++

++ buono

+++ ottimo

Legame SR Phonares con metalli

1. Condizionamento della superficie metallica con SR Link

Prima del condizionamento con SR Link la superficie metallica deve essere irruvidita mediante sabbatura con Al_2O_3 (100 μm , max. 2 bar). Applicare con un pennello SR Link sulla superficie detersa e lasciare agire per 3 minuti.

2. Opacizzazione della superficie metallica

Per opacizzare la superficie metallica sono disponibili gli opaquer in pasta SR Adoro sia in colorazione dentale che gengivale. Applicare l'Opaquer con un pennello ed infine fotopolimerizzare per 11 minuti in Lumamat. Per evitare la formazione di striature, rimuovere lo strato inibito dell'Opaquer con monomero (monomero ProBase Cold).

In alternativa è possibile utilizzare anche l'Opaquer in polvere (Intensiv Opaquer) della gamma SR Chromasit.

Per informazioni dettagliate in merito alla lavorazione consultare le rispettive istruzioni d'uso.

SR PHONARES®

AVVERTENZE DI
LAVORAZIONE

CAPOLAVORI D'ARTE MODERNA...
... OLTRE L'ESTETICA E LA FUNZIONE

Presentazione

SR PHONARES® NHC

18 forme denti anteriori superiori
4 forme denti anteriori inferiori



SR PHONARES® Typ NHC

3 forme denti superiori
3 forme denti inferiori



SR PHONARES® Lingual NHC

3 forme denti superiori
3 forme denti inferiori



Scelta cromatica

16 colori A-D
colori Bleach

Valori fisici

Valori fisici		Smalto e dentina	Smalto linguale e colletto
Resistenza alla flessione	ISO 10477	> 125	> 120 N/mm ²
Modulo d'elasticità	ISO 10477	> 4500	> 3000 N/mm ²
Ball indentation	ISO 2039-1	> 240	> 170 N/mm ²
Assorbimento d'acqua	ISO 10477	< 23	< 26 µg/mm ³
Idrosolubilità	ISO 10477	0	< 0.1 µg/mm ³
Durezza Vickers HV 0.5/30	norma interna	> 260	> 190 N/mm ²



Questo è un prodotto dell'area di competenza "Implant Esthetics". I prodotti di quest'area sono perfettamente calibrati fra loro. Competence in Implant Esthetics.

CE 0123

Le descrizioni e i dati non costituiscono alcuna garanzia delle proprietà dei prodotti. Stampato in Liechtenstein.
© Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein 0410/i

Produttore
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
FL-9494 Schaan
Fürstentum Liechtenstein
Tel. +423 / 235 35 35
Fax +423 / 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Distribuzione Italia
Ivoclar Vivadent s.r.l. & C. s.a.s.
Via Gustav Flora, 32
I-39025 Naturno (BZ)
Italia
Tel. 0473 / 67 01 11
Fax 0473 / 66 77 80
www.ivoclarvivadent.it
e-mail info@ivoclarvivadent.it

ivoclar
vivadent
passion vision innovation